

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1511/20192340

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

AC 22 deck, 70/100, A1, G1

Rezept Nr.: 1511

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**ASW Asphaltmischanlage Zams GmbH & Co KG
Am Parges 3, A - 6511 ZAMS**

Werk Zams

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988
Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0530 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Paul Tschol

A - 6511 ZAMS

14. Mai 2019

J.

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite				
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	4,0	bis	4,6		
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{\min 2,5}$	—	$V_{\max 4,5}$		
Marshall - Stabilität	kN	—	—	—		
Marshall - Fließwert	mm	—	—	—		
Marshall-Quotient	kN / mm	—	—	—		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF				
Hohlräumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF		
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%	KLF				
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF				
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	KLF				
Bindemittelablauf	M.-%	—				
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—		
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—		
Widerstand gegen bleibende Verformung	$U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$	mm	—			
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80				
Kornverlust	M.-%	—				
Brandverhalten	-	—				
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF				
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-	KLF				
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-	KLF				
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%	—				
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF				
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180				
Korngrößenverteilung						
Anteil \leq 45,0 mm	M.-%					
Anteil \leq 31,5 mm	M.-%	100				
Anteil \leq 22,4 mm	M.-%	90	bis	100		
Anteil \leq 16,0 mm	M.-%	76	bis	88		
Anteil \leq 11,2 mm	M.-%	KLF				
Anteil \leq 8,0 mm	M.-%	55	bis	67		
Anteil \leq 5,6 mm	M.-%	KLF				
Anteil \leq 4,0 mm	M.-%	KLF				
Anteil \leq 2,0 mm	M.-%	27	bis	39		
Anteil \leq 0,5 mm	M.-%	10	bis	22		
Anteil \leq 0,063 mm	M.-%	5,5	bis	9,5		