

LEISTUNGSERKLÄRUNG

M64-A1-3546-200715

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

AC 22 bin PmB 45/80-75, H1, G4

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

M64-A1-3546-200715

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

Asphaltbeton

für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen

Einschränkung des Verwendungszwecks: oberste Schicht bei gestellter Anforderung an das Brandverhalten

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ASW Asphaltmischanlage Zams GmbH & Co KG
Am Parges 3, A-6511 Zams**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**HMA Zams
Betriebsleiter: Paul Tschol
Am Parges 3, A-6511 Zams**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 0988
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und
Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+
vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0530 für die werkseigene Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

**harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1
siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

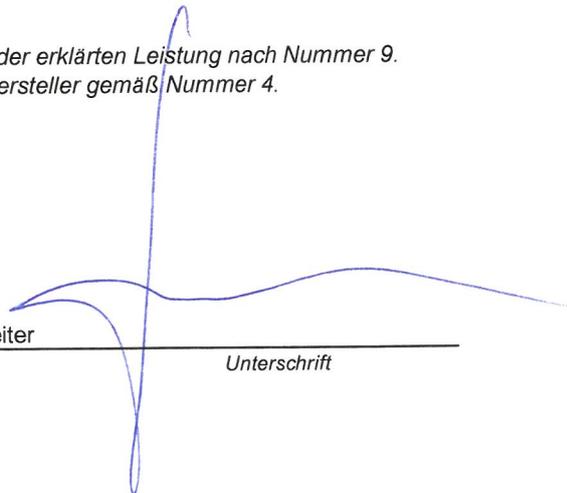
Zams, 15.07.2020

Ort und Datum der Ausstellung

Paul Tschol, Betriebsleiter

Name und Funktion

Unterschrift



Wesentliche Merkmale	Leistung		
		4,1	bis 4,7
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	$B_{\min 3,0}$	
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	$V_{\max 5,0}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	$ITSR_{\min NR}$	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	WTS_{Luft} %	$WTS_{\text{Luftmax}0,15}$	
	PRD_{Luft} %	$PRD_{\text{Luftmax}5,0}$	
Bindemittelablauf	M.-%	KLF	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	—	
Brandverhalten	-	KLF	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—	
Gefährliche Substanzen:		KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190	
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	90 - 100	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	73 - 85	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	53 - 65	
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	23 - 35	
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10 - 22	
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	3,5 - 7,5	