

LEISTUNGSERKLÄRUNG

M64-A1-3547-200715

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

AC 22 bin PmB 45/80-75, H1, G4, Ka20

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

M64-A1-3547-200715

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

Asphaltbeton

für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen

Einschränkung des Verwendungszwecks: oberste Schicht bei gestellter Anforderung an das Brandverhalten

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ASW Asphaltmischanlage Zams GmbH & Co KG
Am Parges 3, A-6511 Zams**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**HMA Zams
Betriebsleiter: Paul Tschol
Am Parges 3, A-6511 Zams**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 0988
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und
Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+
vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0530 für die werkseigene Produktionskontrolle

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

**harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-1
siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Zams, 15.07.2020

Ort und Datum der Ausstellung

Paul Tschol, Betriebsleiter

Name und Funktion

Unterschrift

Wesentliche Merkmale		Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,1	bis	4,7
		$B_{\min 3,0}$		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5,0}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	$ITSR_{\min NR}$		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	WTS_{Luft} %	$WTS_{\text{Luftmax}0,1}$		
	PRD_{Luft} %	$PRD_{\text{Luftmax}5,0}$		
Bindemittelablauf	M.-%	KLF		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Brandverhalten	-	KLF		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Gefährliche Substanzen:		KLF		
Temperatur des Mischgutes		°C	150 bis 190	
Korngrößenverteilung				
Anteil $\leq$ 45,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 31,5 mm	M.-%	100		
Anteil $\leq$ 22,4 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil $\leq$ 16,0 mm	M.-%	73 - 85		
Anteil $\leq$ 11,2 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 8,0 mm	M.-%	52 - 64		
Anteil $\leq$ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 2,0 mm	M.-%	24 - 36		
Anteil $\leq$ 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 0,5 mm	M.-%	10 - 22		
Anteil $\leq$ 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil $\leq$ 0,063 mm	M.-%	3,5 - 7,5		