

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

M64-A1-4307-200722

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttypes (Anm.: Asphaltmischgutsorte):

**SMA 11 deck PmB 45/80-75, S2, GS, Ka18**

---

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**M64-A1-4307-200722**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten Spezifikation:

**Splittmastixasphalt  
für den Bau von Straßen und sonstigen Verkehrsflächen**

Einschränkung des Verwendungszwecks: oberste Schicht bei gestellter Anforderung an das Brandverhalten

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ASW Asphaltmischanlage Zams GmbH & Co KG  
Am Parges 3, A-6511 Zams**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**HMA Zams  
Betriebsleiter: Paul Tschol  
Am Parges 3, A-6511 Zams**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle Nr.: 0988  
hat die Erstinspektion des Werkes und die laufende Überwachung, Bewertung und  
Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+  
vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0530 für die werkseigene Produktionskontrolle**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**nicht zutreffend**

9. Erklärte Leistung

**harmonisierte technische Spezifikation gemäß ON EN 13108-5  
siehe Seite 2**

10. Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Zams, 22.07.2020  
Ort und Datum der Ausstellung

Paul Tschol, Betriebsleiter  
Name und Funktion

Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung			
		5,4	bis	6,0
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	$B_{\min 5,2}$		
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5,0}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	mm	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B	$WTS_{\text{Luft}}$ %	$WTS_{\text{Luftmax}0,1}$		
	$PRD_{\text{Luft}}$ %	$PRD_{\text{Luftmax}5,0}$		
Bindemittelablauf	M.-%	$BD_{\max 0,6}$		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Brandverhalten	-	KLF		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Gefährliche Substanzen:		KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	53 - 65		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	18 - 30		
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10 - 21		
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,0 - 9,0		