

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 4305/20211072

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

SMA 11 deck, PmB 45/80-65, S2, GS

Rezept Nr.: 4305

Verwendungszweck(e):

Splittmastixasphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-5 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**ASW Asphaltmischanlage Zams GmbH & Co KG
Am Parges 3, A - 6511 ZAMS**

Werk Zams

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-5 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0530 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

-

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Paul Tschol

A - 6511 ZAMS

05. Februar 2021

./.

Wesentliche Merkmale		Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Löslicher Bindemittelgehalt		M.-%	5,5	bis 6,1
Hohlraumgehalt Probekörper		V.-%	$V_{\min 3,0}$	— $V_{\max 5,0}$
Marshall - Stabilität		kN	—	— —
Marshall - Fließwert		mm	—	— —
Marshall-Quotient		kN / mm	—	
Fiktiver Hohlraumgehalt		V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad		%	KLF	— KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit		%	KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe		%	$PRD_{\text{Luft } 5,0}$	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate		mm/10 ³	$WTS_{\text{Luft max } 0,1}$	
Bindemittelablauf		M.-%	$BD_{\max 0,6}$	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe		mm	—	— —
Bleibende Verformung - max. Zunahme		mm	—	— —
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$		mm	—	
Affinität - Bedeckungsgrad		%	≥ 80	
Kornverlust		M.-%	—	
Brandverhalten		-	— —	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen		%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen		-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen		-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen		%	—	
Qualitätsklasse gemäß RBV		-	KLF	
Temperatur des Mischgutes		°C	150 bis 190	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	56	bis	68
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	20	bis	32
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10	bis	22
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,1	bis	9,1
-				