LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 3546/20221217

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 22 bin, PmB 45/80-75, H1, G4

Rezept Nr.: 3546

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

ASW Asphaltmischanlage Zams GmbH & Co KG Am Parges 3, A - 6511 ZAMS

Werk Zams

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1: 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0530 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Hersteller von:

Paul Tschol

A - 6511 ZAMS

17. März 2022

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M%	4,1	bis	4,7
Hohlraumgehalt Probekörper	V%	V min 3,5	_	V max 5,5
Marshall - Stabilität	kN	_	_	
Marshall - Fließwert	mm	-	_	
Marshall-Quotient	kN / mm		_	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	*****	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD Luft 5,0		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	mm/10 ³	WTS Luft max 0,1		
Bindemittelablauf	M%		_	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	_	-	_
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	_	_	_
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\text{max}}$ $U_{5000\text{max}}$	mm		_	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M%		_	
Brandverhalten	-		_	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%			
Qualitätsklasse gemäß RBV	-	KLF		
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190		
Korngrößenverteil	ung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M%			
Anteil ≤ 31,5 mm	M%	100		
Anteil ≤ 22,4 mm	M%	90	bis	100
Anteil ≤ 16,0 mm	M%	73	bis	85
Anteil ≤ 11,2 mm	M%		KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm	M%	53	bis	65
Anteil ≤ 5,6 mm	M%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M%	25	bis	37
Anteil ≤ 0,5 mm	M%	10	bis	22
Anteil ≤ 0,063 mm	M%	3,5	bis	7,5