

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 344620/20262023

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**AC 16 bin, PmB 45/80-80, H1, G4, RA20**

**Rezept Nr.: 344620**

*Verwendungszweck(e):*

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

*Hersteller:*

**ASW Asphaltmischanlage Zams GmbH & Co KG**

**Am Parges 3, 6511 ZAMS**

**Werk Zams**

*System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

*Harmonisierte Norm:*

**EN 13108-1 : 2008**

*Notifizierte Stelle(n):*

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0530 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

-

*Erklärte Leistung(en):*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

**Philipp Auer**

**ASW-Asphaltmischanlage Zams  
GmbH & Co KG  
Am Parges 3  
6511 Zams**

**6511 ZAMS**

**19. Juni 2026**

| Wesentliche Merkmale                                                                                                       | Einheit            | Deklarierte Bandbreite           |     |                |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------|-----|----------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt                                                                                                | M.-%               | 4,3                              | bis | 4,9            |
| Hohlraumgehalt Probekörper                                                                                                 | V.-%               | $V_{\min 3,5}$                   | —   | $V_{\max 5,5}$ |
| Marshall - Stabilität                                                                                                      | kN                 | —                                | —   | —              |
| Marshall - Fließwert                                                                                                       | mm                 | —                                | —   | —              |
| Marshall-Quotient                                                                                                          | kN / mm            | —                                |     |                |
| Fiktiver Hohlraumgehalt                                                                                                    | V.-%               | KLF                              |     |                |
| Hohlraumauffüllungsgrad                                                                                                    | %                  | KLF                              | —   | KLF            |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit                                                                                            | %                  | KLF                              |     |                |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe                  | %                  | $PRD_{\text{Luft max 5,0}}$      |     |                |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate                               | mm/10 <sup>3</sup> | $WTS_{\text{Luft max 0,10}}$     |     |                |
| Bindemittelablauf                                                                                                          | M.-%               | —                                |     |                |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe                                                                                       | mm                 | —                                | —   | —              |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme                                                                                        | mm                 | —                                | —   | —              |
| Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$<br>$U_{5000\max}$                                                     | mm                 | —                                |     |                |
| Affinität - Bedeckungsgrad                                                                                                 | %                  | ≥ 80                             |     |                |
| Kornverlust                                                                                                                | M.-%               | —                                |     |                |
| Brandverhalten                                                                                                             | -                  | —                                |     |                |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen                                                                                     | %                  | KLF                              |     |                |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen                                                                            | -                  | KLF                              |     |                |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen                                                                 | -                  | KLF                              |     |                |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen                                                                           | %                  | —                                |     |                |
| Qualitätsklasse gemäß RBV                                                                                                  | -                  | Qualitätsklasse B-B <sup>a</sup> |     |                |
| Temperatur des Mischgutes                                                                                                  | °C                 | 150 bis 190                      |     |                |
| Korngrößenverteilung                                                                                                       |                    |                                  |     |                |
| Anteil ≤ 45,0 mm                                                                                                           | M.-%               |                                  |     |                |
| Anteil ≤ 31,5 mm                                                                                                           | M.-%               |                                  |     |                |
| Anteil ≤ 22,4 mm                                                                                                           | M.-%               | 100                              |     |                |
| Anteil ≤ 16,0 mm                                                                                                           | M.-%               | 90                               | bis | 100            |
| Anteil ≤ 11,2 mm                                                                                                           | M.-%               | 73                               | bis | 85             |
| Anteil ≤ 8,0 mm                                                                                                            | M.-%               | 61                               | bis | 73             |
| Anteil ≤ 5,6 mm                                                                                                            | M.-%               | KLF                              |     |                |
| Anteil ≤ 4,0 mm                                                                                                            | M.-%               | KLF                              |     |                |
| Anteil ≤ 2,0 mm                                                                                                            | M.-%               | 28                               | bis | 40             |
| Anteil ≤ 0,5 mm                                                                                                            | M.-%               | 12                               | bis | 24             |
| Anteil ≤ 0,063 mm                                                                                                          | M.-%               | 3,5                              | bis | 7,5            |
| <sup>a</sup> Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung idgF. |                    |                                  |     |                |